

# Trasportatori e accessori

La serie di prodotti Piab è denominata **piFLOW®** ed è offerta in quattro modelli: **piFLOW®i** per l'industria in generale, **piFLOW®f** per il settore alimentare generico, **piFLOW®p** per le applicazioni più specifiche e **piFLOW®t** per il trasporto di compresse, capsule e altri materiali fragili che richiedono la massima cura.

Ecco una breve panoramica dei prodotti specifici per il settore e delle loro caratteristiche principali.



	Norme	piFLOW®i	piFLOW®f	piFLOW®p	piFLOW®t
Esempi di prodotti da movimentare		Toner, plastica in polvere e granuli, biossido di titanio, pigmenti, nerofumo	Zucchero, cioccolato in polvere, latte in polvere, lievito in polvere, grano, farina di mais	Zucchero, cioccolato in polvere, latte in polvere, lievito in polvere, grano, farina di mais, condimenti, principi attivi farmaceutici, polveri, enzimi, detergenti	Caramelle, capsule, caffè, compresse ricoperte, altro materiale fragile
ATEX polveri		●	●	●	●
ATEX gas		-	-	●	●
FDA*		-	●	●	●
USDA**		-	-	●	●
CE 1935/2004		-	●	●	●
IQ/OQ		-	-	●	●
Tipologia di acciaio		ASTM 304L	ASTM 304L	ASTM 316L	ASTM 316L
Finitura superficiale		Ra < 3,2	Ra < 3,2	Ra < 0,6	Ra < 0,6
Capacità max.		5 ton/h	5 ton/h	14 ton/h	2-3 milioni di parti/h***
Indicato per materiale a flusso non regolare		●	●	●	-
Ottimizzato per il trasporto di compresse/capsule		-	-	-	●
Disponibile anche con pompe meccaniche		●	●	●	-

\* Tutti i materiali a contatto con il prodotto trasportato sono conformi ai requisiti FDA.

\*\* piFLOW®p/t è progettato in conformità alle linee guida USDA per il settore caseario.

\*\*\* Ad es. gomme da masticare, caramelle, capsule.



### Stazione di scarico per sacchi per piFLOW®i/f

Il sistema ermetico con collettore per polveri (disponibile separatamente) impedisce l'ingresso di impurità e corpi estranei nel sistema. Grazie al volume interno di 100 litri, permette di gestire circa 4 sacchi piccoli per volta. La polvere derivante dal prodotto movimentato non raggiunge l'area di lavoro.



### Stazione di alimentazione per piFLOW®p/t

Soluzione ideale per l'alimentazione di materiali impaccanti o altri materiali impegnativi, in quanto permette di integrare una funzione di fluidificazione. La stazione di alimentazione è situata ad un'altezza ottimale per fungere da ulteriore supporto per il materiale impaccante o impegnativo. La stazione di alimentazione presenta due punti differenti per l'introduzione supplementare dell'aria. Il volume è di 40 litri.



### Adattatori di alimentazione

L'adattatore di alimentazione per piFLOW®i/f è ottimizzato per le stazioni di alimentazione Piab o di altri marchi sul mercato per piFLOW®i/f. Le applicazioni principali prevedono materiali a flusso regolare e granuli.

L'adattatore di alimentazione per piFLOW®p/t è ottimizzato per la stazione di alimentazione o come elemento di transizione per piFLOW®p/t. Soluzione ideale per materiali impaccanti e granuli relativamente grandi.



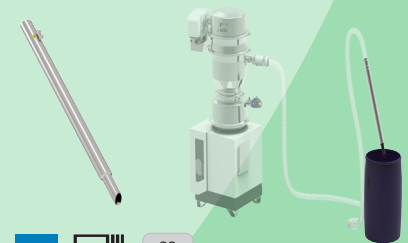
### Lance di aspirazione per piFLOW®i/f

Lancia di aspirazione leggera ed ergonomica. Ottimale per polvere a flusso regolare e granuli. Dotata di valvola a sfera per regolare la portata dell'aria. Presenta una protezione in ingresso per evitare l'aspirazione dei sacchi.



### Ugello di alimentazione per piFLOW®p/t

Ugello ideale per materiali impegnativi, in quanto presenta numerose possibilità di regolare l'ingresso dell'aria. Ottimizzato per polveri e granuli. L'impugnatura ergonomica migliora considerevolmente l'ambiente di lavoro dell'operatore. Aumenta la produttività e la sicurezza nell'area di produzione, in quanto è dotato di una protezione in ingresso che previene l'aspirazione dei sacchi ecc. all'interno della lancia.



### Tubo di alimentazione per piFLOW®t

Una delle soluzioni più efficienti per trasferire compresse e capsule nel modo più delicato possibile da fusti o IBC. Il design frontale aumenta anche la velocità di trasferimento di compresse e capsule. Per aumentare ulteriormente la produttività, è progettato per la massima facilità di pulizia.