

CCO du piFLOW[®]p SMART

Maximiser la capacité d'utilisation

CCO du piFLOW[®]p SMART

Maximiser la capacité d'utilisation

Moins de cycles sont nécessaires pour transporter un certain produit vers le conditionnement, le tamisage, le broyage ou le dosage. Le CCO du piFLOW[®]p SMART optimise le processus en maximisant l'utilisation de la capacité du système à chaque nouveau cycle de transport.



Industrie chimique



Aliments et boissons



Industrie pharmaceutique

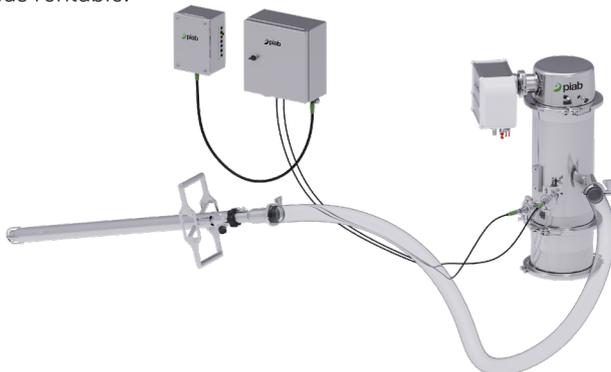
Grâce à sa solution à double capteur, il utilise la totalité du volume du lot du transporteur à chaque cycle, tandis que l'opérateur n'a besoin de régler qu'une seule valeur, celle de la vanne d'apport d'air. Tous les autres paramètres sont adaptés en conséquence par le transporteur lui-même.

Le CCO semi-automatisé du piFLOW[®]p SMART se concentre sur le transport d'une matière dans un environnement stable, et permet de prélever la matière directement d'un baril avec une buse ou un tuyau d'alimentation.

Sa partie centrale est la solution à double capteur, la clé pour un volume de lot optimal. Le capteur supérieur mesure la quantité présente dans le transporteur et arrête le cycle de remplissage lorsqu'elle atteint le niveau maximal. Le capteur inférieur arrête le cycle avant que la matière n'atteigne le filtre. Ainsi, la rupture du filtre est pratiquement éliminée, ce qui réduit les temps d'arrêt et les coûts de remplacement.

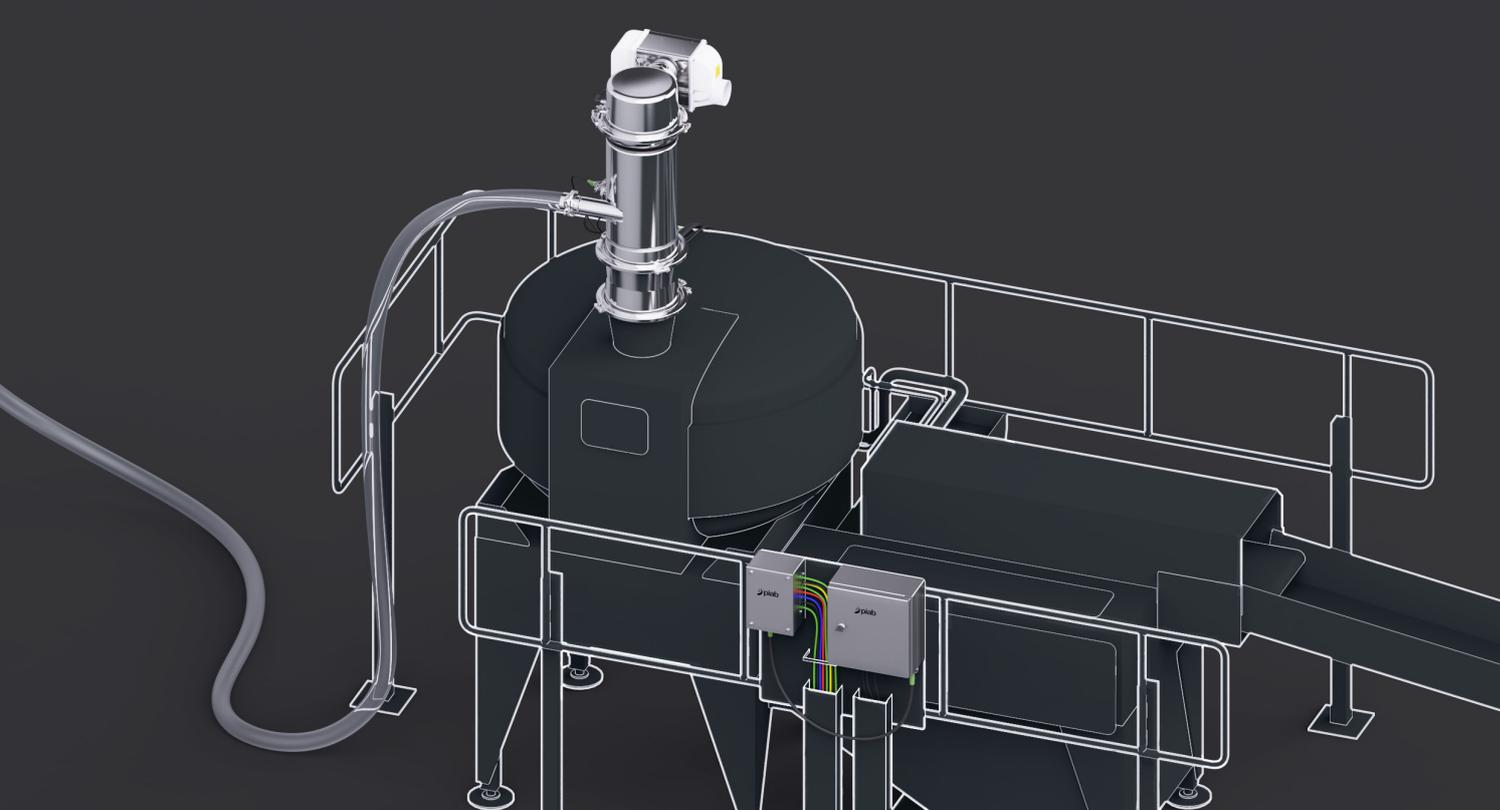
Les temps d'aspiration et de décharge sont réglés de manière entièrement automatique ou manuelle dans le système de commande ECU15S. Les paramètres peuvent être sauvegardés et invoqués lorsque la même matière est à nouveau transportée. En choisissant le réglage automatique, l'opérateur n'a plus qu'à régler la valeur des vannes d'apport d'air, les temps d'aspiration et de décharge s'ajustant automatiquement aux nouveaux réglages.

Le nombre de cycles de transport étant réduit, l'opérateur a besoin de moins de temps, en particulier pour le réglage fin du système dans les opérations quotidiennes. En outre, moins d'énergie est utilisée pour la même quantité de matière transportée, ce qui rend l'ensemble du processus plus économe en énergie et plus rentable.



- Facile à utiliser
- Économe en énergie et rentable
- Protection inhérente au système
- Conforme à FDA, EC N° 1935/2004 et UE N° 10/2011
- Acier de qualité ASTM 316L (acier inoxydable, résistant aux acides)





Nettoyage du filtre par plusieurs décolmatages

L'obstruction des filtres peut entraîner l'arrêt du système. Grâce à l'option de décolmatages multiples, les filtres sont maintenus propres pendant une durée de production plus longue, ce qui augmente leur durée de vie. En fonction de la matière transportée, le système peut être réglé pour effectuer un à cinq décolmatages.



Nettoyage par soufflage des capteurs de niveau internes

Grâce à un canal d'air intégré dans un adaptateur entre les capteurs et le transporteur, le nettoyage par soufflage est dirigé de manière optimale vers les têtes des capteurs, qui sont nettoyées par des impulsions d'air comprimé pendant le déversement de la poudre jusqu'à ce qu'elles ne soient plus déclenchées.



Boîtier de commandes électriques

L'unité permet non seulement des fonctions telles que la sauvegarde des paramètres des matières et plusieurs décolmatages de filtres, mais aussi la détection des erreurs du système. Tous les réglages peuvent être effectués via l'interface homme-machine (IHM) conviviale.



Entièrement évolutif

Que le CCO du piFLOW®p SMART soit votre entrée dans le domaine du transport pneumatique automatisé ou que vos besoins évoluent, vous pouvez toujours passer à la version complète du piFLOW®p SMART en ajoutant un adaptateur d'alimentation et une unité d'apport d'air en seulement dix minutes.



Capteurs de niveau externes du transporteur

La commande du transporteur prend en charge jusqu'à deux capteurs de niveau externes de transporteur, pour une interaction avec le processus de transport. Ils sont généralement utilisés comme détection de niveau minimum au niveau de l'équipement alimentant le transporteur ou comme détection de niveau maximum dans l'équipement où la matière est transportée.



Vous voulez en savoir plus ? Visitez piab.com

Evolving around the world

EUROPE

France

Lagny sur Marne
+33 (0)16-430 82 67
info-france@piab.com

Germany

Butzbach
+49 (0)6033 7960 0
info-germany@piab.com

Italy

Torino
+39 (0)11-226 36 66
info-italy@piab.com

Poland

Gdansk
+48 58 785 08 50
info-poland@piab.com

Spain

Barcelona
+34 (0)93-633 38 76
info-spain@piab.com

Sweden

Täby (HQ)
+46 (0)8-630 25 00
info-sweden@piab.com

Möln dal

Ergonomic Handling
+46 (0)31-67 01 00
info-sweden@piab.com

United Kingdom

Loughborough
+44 (0)15-098 570 10
info-uk@piab.com

AMERICAS

Brazil

Sao Paulo
+55 (0)11-449 290 50
info-brasil@piab.com

Canada

Toronto (ON)
Ergonomic Handling
+1 905 881 1633
eh.ca.info@piab.com

Hingham (MA, US)

+1 800 321 7422
info-usa@piab.com

Mexico

Hingham MA (US)
+1 781 337 7309
info-mxca@piab.com

USA

Hingham (MA)
+1 800 321 7422
info-usa@piab.com

Xenia (OH)

Robotic Gripping
+1 888 727 3628
info-usa@piab.com

ASIA

China

Shanghai
+86 21 5237 6545
info-china@piab.com

India

Pune
+91 8939 15 11 69
info-india@piab.com

Japan

Tokyo
+81 3 6662 8118
info-japan@piab.com

Singapore

Singapore
+65 6455 7006
info-singapore@piab.com