

Innovative Automations- lösungen und hochwertige Standardkomponenten



Vom Konzept bis zur Inbetriebnahme – alles aus einer Hand!

Von der Ausarbeitung des Konzepts bis zur Inbetriebnahme vor Ort erhalten Sie alles aus einer Hand. Unsere durchgängige Entwicklungs- und Produktionsorganisation in Schmallingen erlauben es uns, die benötigten Komponenten in bester Qualität und in kürzester Zeit zu fertigen. Die Vormontage in Schmallingen und anschließende Endmontage im Unternehmen vor Ort sorgen für einen reibungslosen und effektiven Ablauf, damit die benötigten Anlagen schnellstmöglich in Ihren Workflow integriert werden können. Höchste Qualität aus eigener Herstellung bei FEBA AUTOMATION.

Unsere Vorgehensweise:

Für uns beginnt ein Projekt nicht erst mit dem Auftrag. Unsere technischen Berater nehmen vor Ort oder nach Ihren Spezifikationen die individuellen Anforderungen Ihres Bauteils auf und beraten Sie von der Anfrage bis zum SOP.

Wir erstellen Ihnen ein Angebot, das Ihnen den Kostenrahmen für Ihr Projekt sehr genau zeigt, da es bereits auf unserer empfohlenen Anwendungslösung basiert. So vermeiden wir unvorhergesehene Kosten für Ihre Planungssicherheit.

Unsere Projektleiter bleiben während des gesamten Projektes mit Ihnen in Kontakt und behalten Kosten und Termine für Sie im Blick. FEBA AUTOMATION liefert Ihnen Ihr Produkt pünktlich an den Ort Ihrer Wahl - auf Wunsch auch in einer für den Weitertransport geeigneten Verpackung.

FEBA AUTOMATION liefert Ihnen Ihr Produkt bevor es überhaupt montiert wird. Unsere Konstrukteure erstellen mit Hilfe von Bauteil- und - Werkzeugdaten ein 3D-Modell inklusive Stückliste, das Sie vor Start der eigentlichen Produktion noch einmal prüfen und freigeben können.

Mit der eigenen Fertigung direkt am Standort Schmallingen gewährleistet FEBA AUTOMATION besonders schnelle Reaktionszeiten. In wenigen Tagen entwickeln und fertigen wir Sonderlösungen für Ihr Projekt.

Nach den von Ihnen freigegebenen Konstruktionsvorgaben und individuellen Spezifikationen wird Ihr Produkt durch erfahrene Monteure vormontiert. Alle Komponenten werden vor Auslieferung geprüft und verlassen erst nach Endabnahme das Haus.

Unsere FEBA AUTOMATION Servicetechniker unterstützen Sie bei der ersten Inbetriebnahme - am Produktionsort oder bei Ihrem Werkzeugbauer. So gewährleisten wir gemeinsam, dass auch kleine Änderungen am Werkzeug in letzter Minute dem reibungslosen SOP nicht im Wege stehen.

Auch nach Produktionsstart unterstützen unsere technischen Berater Sie bei der Instandhaltung und Bestellung von Ersatzteilen: mit Beratung vor Ort und auf Wunsch auch durch ein auf Ihre Bedürfnisse abgestimmtes Kommissionslager - damit Sie bei Bedarf alles griffbereit haben!

Beratung



Kalkulation



Projektleitung



Konstruktion



Produktion



Montage



Inbetriebnahme

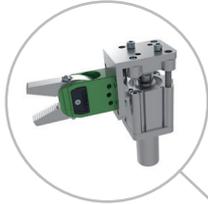


Instandhaltung

Flexibel, leicht und kostengünstig

WINKELGREIFZANGE

- Mit Doppel- und Einfachhub
- Horizontale Entformung aus dem Hinterschnitt



GREIFZANGENEINHEITEN

- Mit Doppel- und Einfachhub
- Horizontale Entformung aus dem Hinterschnitt



KLEMMSTÜCKE KLAPPBAR

- Nachträgliche Montage möglich



ALUMINIUMROHR

- Speziallegierung
- Hohe Elastizität
- Hohe Stabilität



ELEKTROVERTEILERBOX

- Mit sichtbaren LEDs zur Visualisierung der Abfrage
- Problemloses Anbringen am Tragrohr durch EASY-KLIP-FUNKTION möglich.



VAKUUMEINHEITEN

- Spielfreie Führungselemente
- Mit Doppel- oder Einzelhub



HUBBEGRENZER

- Zur stufenlosen Justierung des Entformungshubes



Ihre Vorteile:

- Besonders flexibel und leicht durch die Rundbauweise
- Einfache Montage
- Nachträglicher Anbau von Komponenten problemlos möglich

Zuverlässig und bewährt

Ihre Vorteile:

- Kompatibel mit vielen gängigen Systemen
- Je nach Gewicht und Geometrie des Bauteils wählbar aus den Serien S, X und L
- Alle Komponenten oberflächenveredelt (eloxiert)

VERSCHLUSSKAPPEN

- Zum Schließen der Profillöcher
- Dient als Stoßschutz

VAKUUMSAUGER

- In unterschiedlichsten Geometrien und Materialien für jede Anforderung

GREIFFINGER MIT 120° SCHWENKWINKEL

- Sicheres Greifen von Bauteilen
- Sicheres Ablegen von Bauteilen

VERSTELLBARES KLEMMSTÜCK

- Leichte und verstärkte Varianten
- Abgewinkelter Klemmkopf ermöglicht dichte Montage

GRUNDRAHMEN

- Stabiles Profilsystem
- Formschluss durch die Verbindung mit Nutensteinen

ECKVERBINDER

- Stabile Profilverbindung
- Anpassungsmöglichkeit des Hauptrahmens an das zu entnehmende Bauteil
- Unterschiedliche Winkelausführungen

SAUGADAPTER DREHBAR

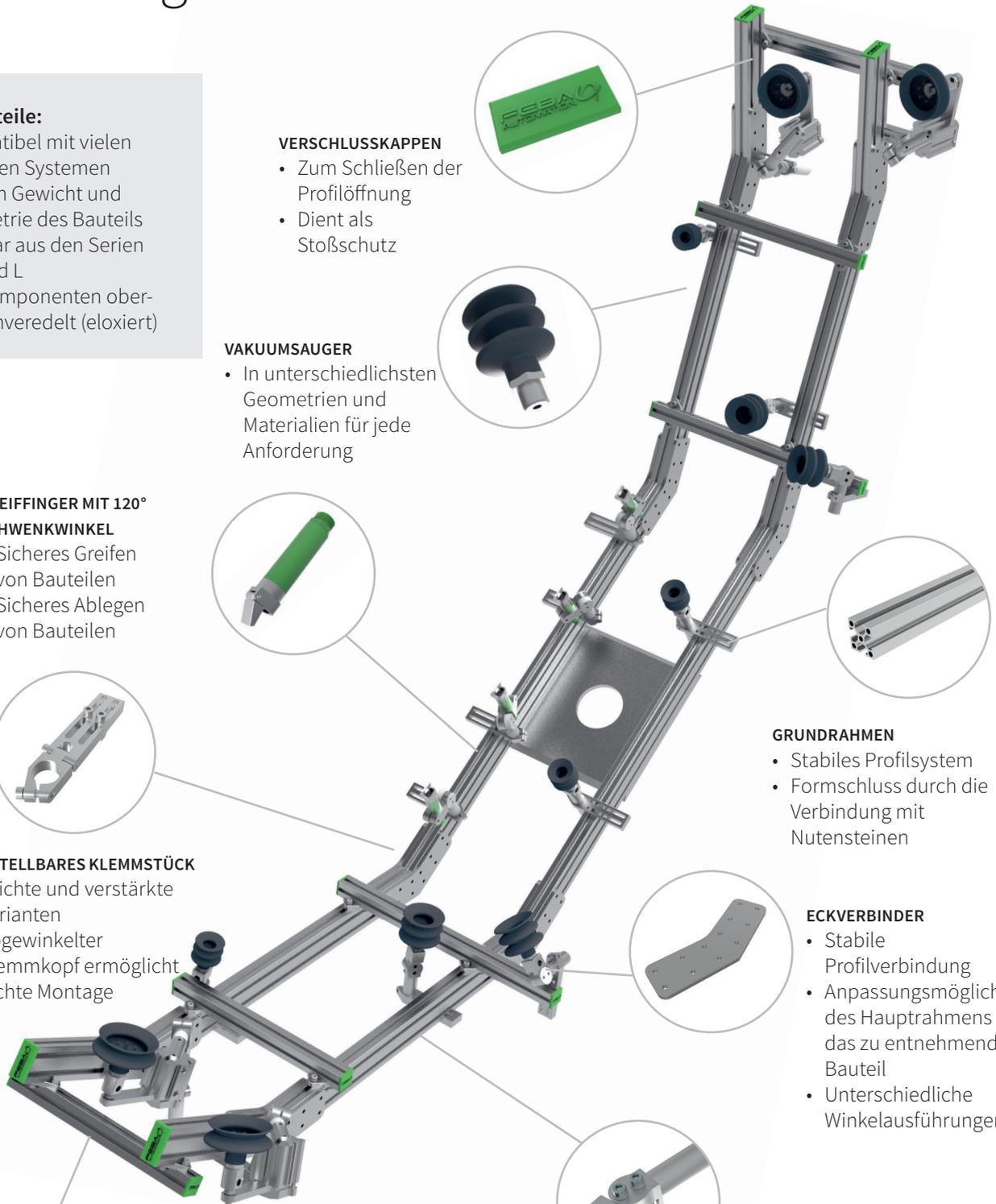
- Optimale Anbindung und einfache Positionierung eines Vakuumsaugers

SAUGER

- Hohe Haltekraft
- Abdrucksarm
- Lange Standzeit

PNEUMATIKZYLINDER

- In allen Varianten verfügbar
- Inklusive Magnet zwecks Positionsabfrage erhältlich



Innovative Laser-sintertechnik

LOGIKMODUL

- Aktives ClassicLine-Modul
- Platzsparender Anschluss von bis zu 10 Sensoren
- Verknüpfungsvarianten UND als auch ODER
- Für ungenutzte Eingangssteckplätze Überbrückungsstecker lieferbar

GREIFFINGER-AUFSATZ

- Konturaufsatz für Greiffinger GF20-120
- Sicheres Halten des Bauteils
- Kein Verrutschen

FLOCK

- Schutz des Bauteils durch Flock auf Konturfläche
- Dichte des Flocks wählbar

KONTURSTÜCK

- Konturgetreue Aufnahme des Bauteils bei Greifer und Schneidstation

BESCHRIFTUNG GRUNDPLATTE

- Beschriftung zur schnellen Zuordnung mit z.B. Werkzeugnummer, „Oben / Unten“

INDIVIDUELLE ADAPTERPLATTE

- Individuell gefertigte Grundplatte
- Oberfläche eloxiert

GREIFZANGEN

- Große Auswahl an Backen
- Untereinander kombinierbar
- Mit und ohne Sensor zur Bauteilabfrage erhältlich

Ihre Vorteile:

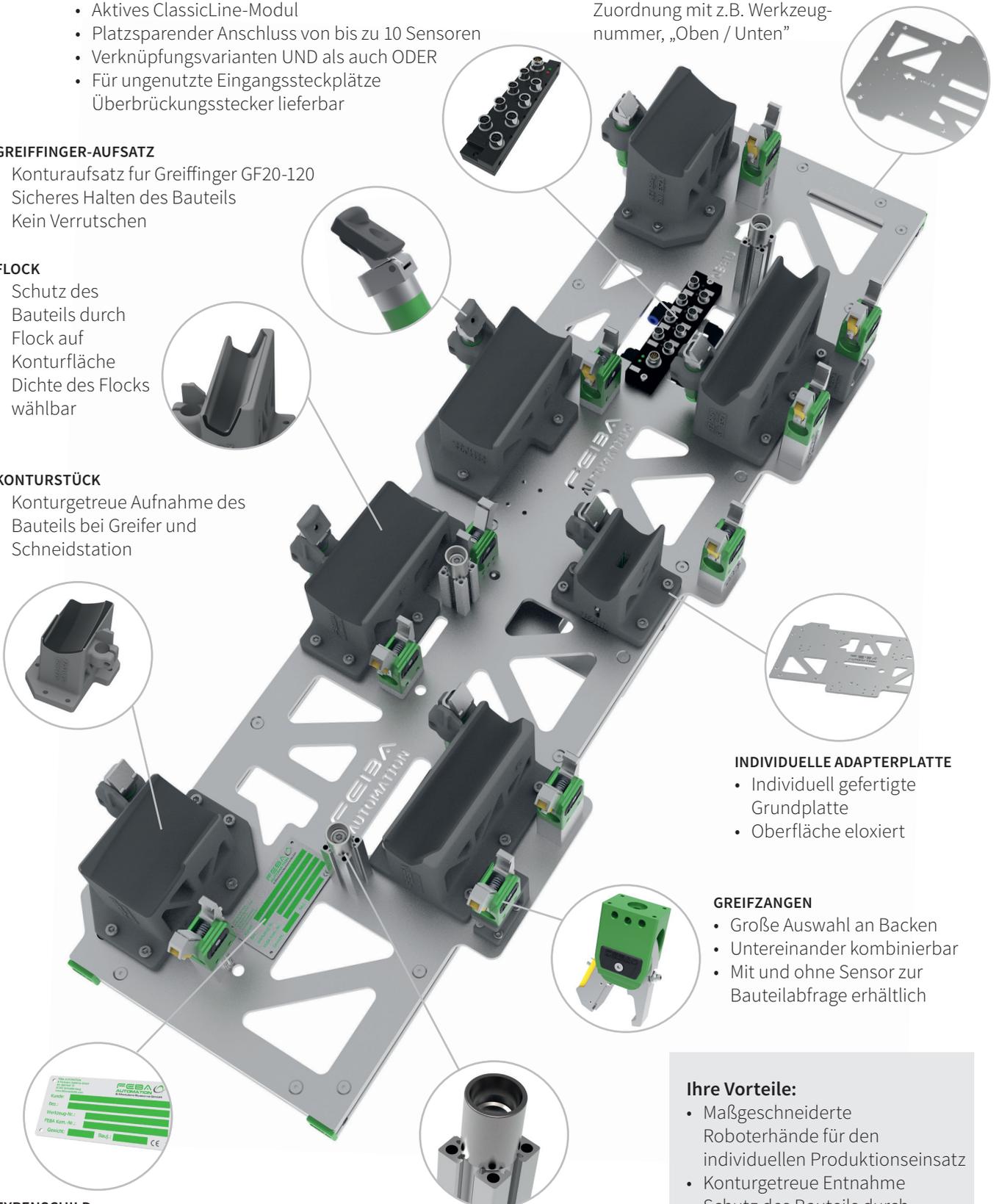
- Maßgeschneiderte Roboterhände für den individuellen Produktionseinsatz
- Konturgetreue Entnahme
- Schutz des Bauteils durch Beflockung
- Zügige Inbetriebnahme durch geringen Einstellaufwand

TYPENSCHILD

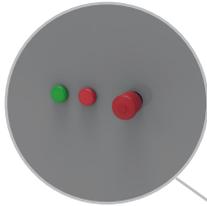
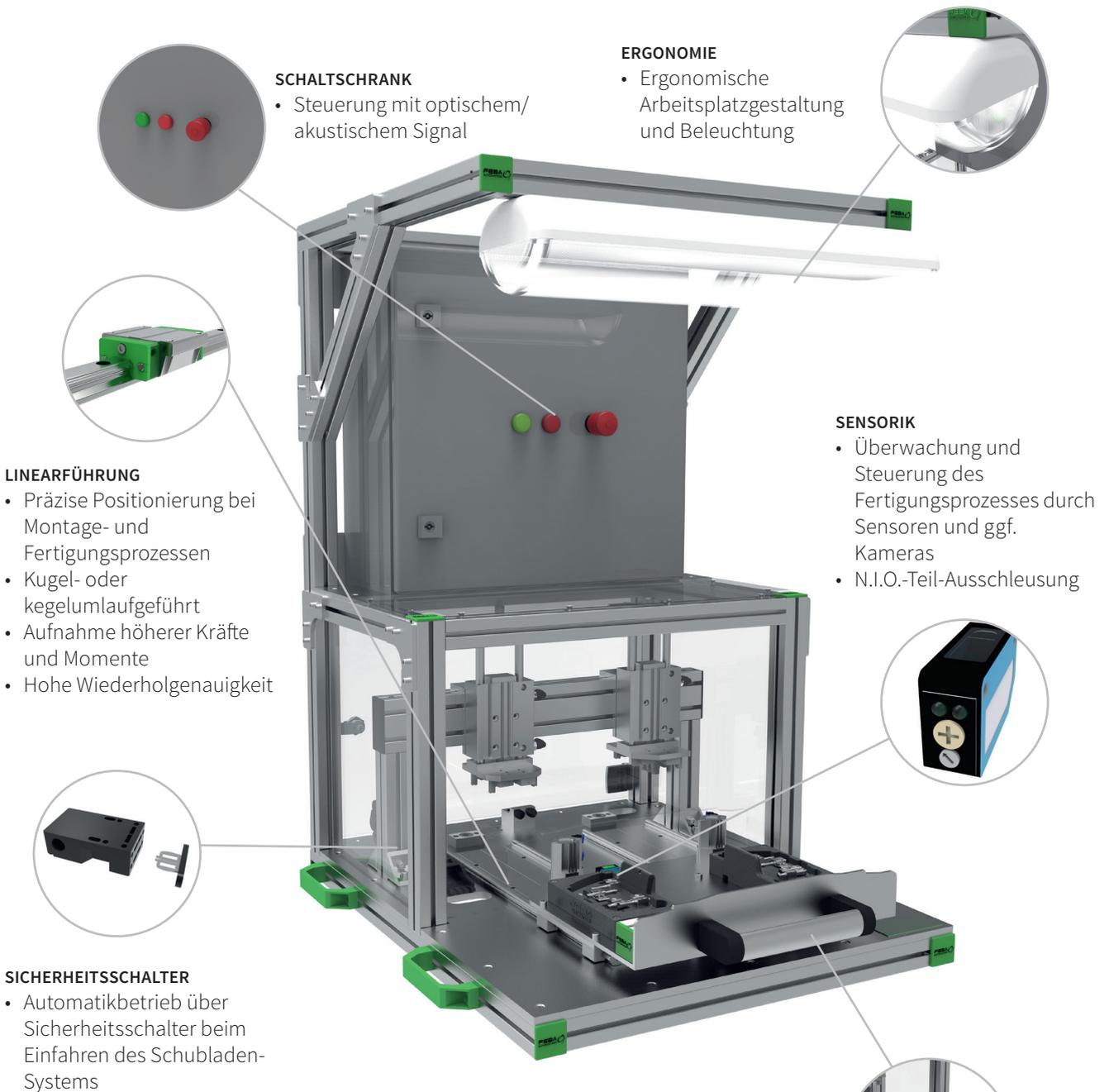
- Aus eloxiertem Aluminium
- Eindeutige Identifizierung des Greifers durch AB-Nr., Greifergewicht und Baujahr

ZENTRIERUNGEN

- Präzise Übergabe von Greifer zu Schneidstation



Wenn Standardsysteme nicht ausreichen



SCHALTSCHRANK
• Steuerung mit optischem/akustischem Signal

ERGONOMIE
• Ergonomische Arbeitsplatzgestaltung und Beleuchtung



LINEARFÜHRUNG
• Präzise Positionierung bei Montage- und Fertigungsprozessen
• Kugel- oder kegelumlaufgeführt
• Aufnahme höherer Kräfte und Momente
• Hohe Wiederholgenauigkeit

SENSORIK
• Überwachung und Steuerung des Fertigungsprozesses durch Sensoren und ggf. Kameras
• N.I.O.-Teil-Ausschleusung



SICHERHEITSSCHALTER
• Automatikbetrieb über Sicherheitsschalter beim Einfahren des Schubladensystems



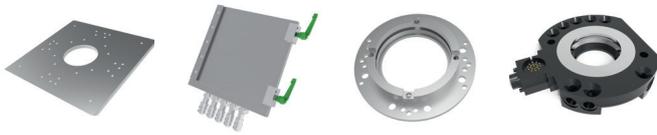
SCHUTZVORRICHTUNG
• Im Schutzbereich Schubladensystem mit Verriegelung

Ihre Vorteile:

- Individuelle Automationslösungen nach ergonomischen und Maschinen-Richtlinien
- Aus eigener Konstruktionsabteilung und Produktion
- Gewährleistung hoher Fertigungsqualität und Prozesssicherheit auch bei komplexen Arbeitsabläufe
- Qualitätssicherung durch systematische Konstruktionsarbeiten
- Prozesse in 3D simulierbar
- Kosteneinsparungen durch schnellere Zykluszeiten
- Technische Dokumentation
- Konformitätserklärung
- Steuerungsbau und Auslegung
- Schweißgestelle, maßangefertigte Schweißkonstruktionen
- Sonderbauteile, CAD-CAM-Programmierung
- Elektrische und pneumatische Auslegung der Automation

Wählen Sie aus dem umfangreichen FEBA AUTOMATION Baukastensystem

Adapterplatten



Profile



Klemmstücke



Greifzangen



Greiffinger



Hubeinheiten



Saugeradapter



Schneidzangen



Vakuumsauger



Pneumatik-Zubehör und Elektro

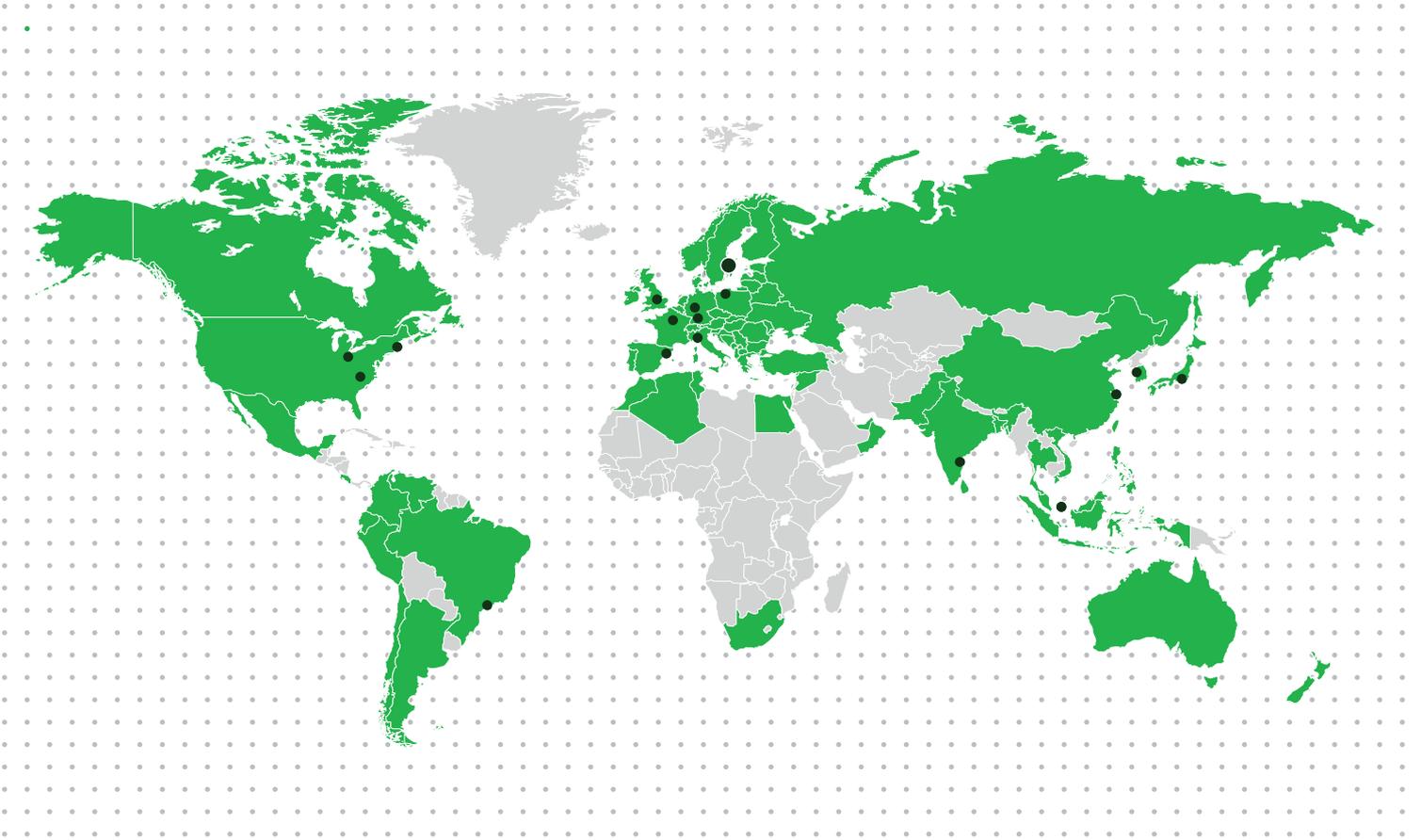


Der MOBILE MONTAGEWAGEN mit Ersatzteilen, die Sie brauchen!

FEBA AUTOMATION liefert Ihnen für Inbetriebnahmen oder Greifermontagen einen mobilen Montagewagen mit Ersatzteilen aus dem FEBA AUTOMATION Portfolio.

Der MOBILE MONTAGEWAGEN wird ganz nach Ihren Bedürfnissen zusammengestellt und nach erfolgter Nutzung wieder abgeholt. Bezahl wird nur, was auch wirklich verbaut wurde.





www.piab.com

BRAZIL – Sao Paulo
 Phone: +55 11 4492 9050
 Email: info-brasil@piab.com

CANADA – Hingham MA (US)
 Phone: +1 781 337 7309
 Email: info-usa@piab.com

CHINA – Shanghai
 Phone: +86 21 5237 6545
 Email: info-china@piab.com

FRANCE – Lagny sur Marne
 Phone: +33 1 6430 8267
 Email: info-france@piab.com

GERMANY – Butzbach
 Phone: +49 6033 7960-0
 Email: info-germany@piab.com

GERMANY – Schmallenberg
 Robotic gripping
 Phone: +49 (0) 29 72/962 17-11
 Email: info-germany@piab.com

MEXICO – Hingham MA (US)
 Phone: +1 781 337 7309
 Email: info-mxca@piab.com

INDIA – Chennai
 Phone: +91 9444 25 36 48
 Email: info-india@piab.com

ITALY – Torino
 Phone: +39 011 226 36 66
 Email: info-italy@piab.com

JAPAN – Tokyo
 Phone: +81 3 6662 8118
 Email: info-japan@piab.com

POLAND – Gdansk
 Phone: +48 58 785 08 50
 Email: info-poland@piab.com

SPAIN – Barcelona
 Phone: +34 93 6333876
 Email: info-spain@piab.com

SINGAPORE
 Phone: +65 6455 7006
 Email: info-singapore@piab.com

SWEDEN – Stockholm (HQ)
 Phone: +46 8 630 25 00
 Email: info-sweden@piab.com

SWEDEN – Mölndal
 Ergonomic handling
 Phone: +46 31 67 01 00
 Email: info-sweden@piab.com

UNITED KINGDOM – Loughborough
 Phone: +44 1509 857 010
 Email: info-uk@piab.com

USA – Hingham (MA)
 Phone: +1 781 337 7309
 Email: info-usa@piab.com

USA – Xenia (OH)
 Robotic gripping
 Phone: +1 888 727 3628
 Email: info-usa@piab.com

USA – Charlotte (NC)
 Ergonomic handling
 Phone: +1 704 527 5052
 Email: info-usa@piab.com